

2020年  
2月3日発売

# MPホールダウン108

高耐力108kNまでの引抜きに対応可能なホールダウン金物です。



## BXカネシン株式会社

●お問合せ

本社  
**Tel.0120-106781 Fax.0120-677010** (通話料無料)

本社 / 〒124-0022 東京都葛飾区奥戸4-19-12  
Tel.03-3696-6781 Fax.03-3696-6770

大阪支店 / 〒541-0046 大阪府大阪市中央区平野町3-2-13 平野町中央ビル7階  
Tel.06-4708-3326 Fax.06-4708-3925

仙台営業所 / 〒983-0852 宮城県仙台市宮城野区榴岡4-5-22 宮城野センタービル5階  
Tel.022-349-8981 Fax.022-349-9033

新潟営業所 / 〒955-0001 新潟県三条市三貫地新田134  
Tel.0256-47-1451 Fax.0256-64-8499

名古屋営業所 / 〒460-0005 愛知県名古屋市中区東桜2-22-18 日興ビルディング6階  
Tel.052-325-8700 Fax.052-325-8701

福岡営業所 / 〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前2-17-19 安田第5ビル5階  
Tel.092-260-3335 Fax.092-260-3338

<http://www.kaneshin.co.jp/>

取扱店

MPHD-108

**MPホールダウン専用金物(別売品)**

詳細は、中面をご確認ください。

**MPアンカーボルト**

**MP全ねじボルト**

**MP座金**

ビスYPR-85 (Mブロンズ)

※必ずMPホールダウン専用金物をご使用ください。

**■仕様図**

**■取付図**

**MPホールダウン108 耐力試験**

型番	短期基準接合引張耐力(Pot)	接合部倍率(N値/T値)
MPHD-108	<b>108.0kN</b>	<b>20.3</b>

※120角以上の木材を使用してください。 ハウスプラス確認検査(株)  
※樹種はスプルース同一等級集成材 E95-F315以上としてください。

**MPホールダウン108**

型番	商品コード	出荷単位	梱包	作業工程別梱包の分類	メーカー希望小売価格 円/個(税抜)
MPHD-108	603900	1個	4個/ケース	構造	12,000

材質	JIS G 3101 SS400
表面処理	JIS H 8641 (溶融亜鉛めっき)HDZ55
付属品	ビスYPR-85(Mブロンズ)×35本 専用座金×1枚
承認等	ハウスプラス確認検査(株)性能試験 HP19-KT090

**用途**

●土台・基礎と柱の緊結、柱と横架材の緊結、上下階の柱相互の緊結に使用します。

**特長**

- 高耐力108kNまでの引抜きに対応可能です。
- 四角穴ビスの簡単施工を実現しました。
- 本体・専用座金の表面処理は高耐食の溶融亜鉛めっきHDZ55のため、多様な環境に使用できます。

**使用方法**

- 土台部のアンカーボルト(M20)や上下階の全ねじボルト(M20)に本体を通します。
- 付属のビスで本体を柱に取付けます。
- 付属の専用座金を入れ、ナット(M20)で締付けます。

**注意事項**

- 柱寸法は120角以上としてください。
- 樹種はスプルース同一等級集成材E95-F315以上としてください。
- 必ず付属の専用ビス、専用座金を使用して接合してください。
- 必ずMPホールダウン専用金物をご使用ください。
- ※ナットは必ずボルトに付属された専用ナットをご使用ください。
- ビス接合用の四角ビット(#3)は別売品です。
- 「MPアンカーボルト」の埋め込み長さはアンカー笠下370mm以上、基礎幅は150mm以上、コンクリート設計基準強度は21N/mm<sup>2</sup>以上としてください。
- 「MPアンカーボルト」は、アンカー芯から基礎端部まで390mm以上確保してください。(中面の「MPアンカーボルト」図参照)

2020年  
2月3日発売

# MPアンカーボルト

高耐力108kNまでの引抜きに対応可能。M20タイプで埋め込み深さは370mmですので施工性が格段に向上します。

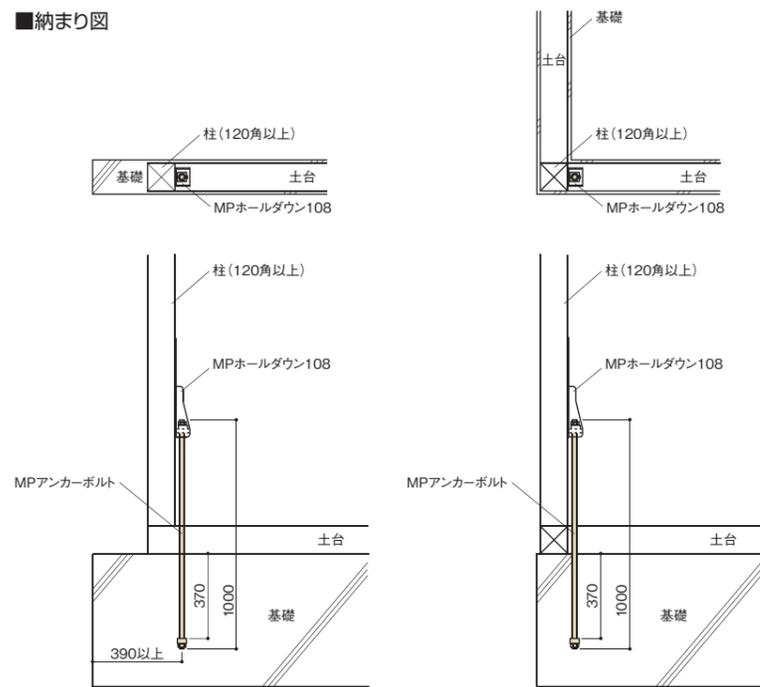
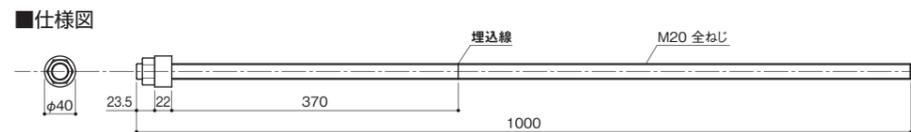


図1

図2

## 仕様条件

埋め込み深さ (mm)	370以上*
コンクリート幅 (mm)	150以上
コンクリート設計基準強度 (N/mm <sup>2</sup> )	Fc=21以上

\*アンカー笠下からの長さ

## MPアンカーボルト耐力試験

短期許容引張耐力	<b>108.0kN</b>
----------	----------------

\*各種合成構造設計指針より算出。  
\*上記耐力は左記の仕様条件において有効です。  
\*詳しい算出方法等はBXカネシンのホームページまでお問合せください。

[BXカネシンCSセンター](#) Tel.03-5671-1077

## MPアンカーボルト

型番	商品コード	サイズ	出荷単位	梱包	作業工程別梱包の分類	メーカー希望小売価格 円/本(税抜)
MP-ZNA20-100	600960	M20×1000	1本	4本/ケース	基礎	9,800

材質	JIS B 1180 (六角ボルト) に規定する機械的性質*の強度区分8.8に適合する炭素鋼
表面処理	クロメートメッキ (JIS H 8610 に規定するEp-Fe/Zn8/CM2)
付属品	専用ナット (M20) ×1個
承認等	各種合成構造設計指針より短期許容引張耐力を算出

\*引張強さおよび下降伏応力の数値

## 用途

- 基礎とホールダウン金物等の緊結に使用します。

## 特長

- 高耐力108kNまでの引抜きに対応可能です。
- M20タイプで埋め込み深さは370mmで施工可能です。
- アンカーボルト本体に埋込線を表示してありますので設置が容易にできます。
- 先端部の形状が笠形のため、向きを気にする必要がなく、施工性に優れています。

## 使用方法

- 本体の埋込線を目安に埋め込みます。(埋め込み深さは、基礎天端からアンカー笠下まで370mm以上を確保してください。)

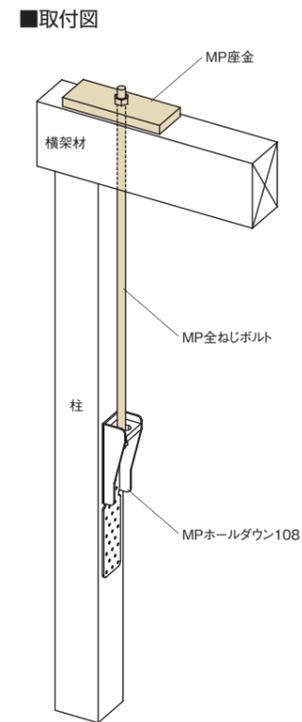
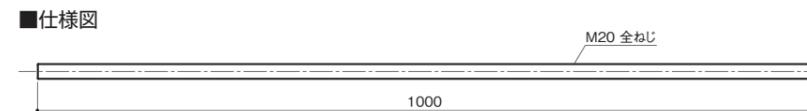
## 注意事項

- 左記の仕様条件をご参照の上、ご使用ください。
- 基礎コンクリートへの埋め込み深さは370mm以上が必要です。
- 図1の納まりの場合、アンカー芯から基礎端部まで390mm以上確保してください。
- ナットは必ずボルトに付属された専用ナット (M20) をご使用ください。

2020年  
2月3日発売

# MP全ねじボルト / MP座金

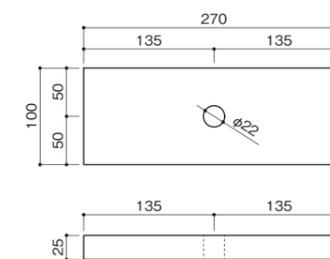
高耐力108kNまでの引抜きに対応した全ねじボルトと座金です。



## W25×100×270



## ■仕様図



## MP座金耐力試験

短期基準耐力	<b>108.0kN</b>
--------	----------------

\*木造軸組工法住宅の許容応力度設計 (2017年版) より算出。  
\*MPホールダウン108とMP座金を併用した場合の耐力を表記しています。  
\*座金 (鋼材部) の応力計算書はBXカネシンのホームページよりダウンロードできます。

## MP全ねじボルト

型番	商品コード	サイズ	出荷単位	梱包	作業工程別梱包の分類	メーカー希望小売価格 円/本(税抜)
MP-ZNB20-100	600970	M20×1000	1本	5本/ケース	上棟	5,700

材質	JIS B 1180 (六角ボルト) に規定する機械的性質*の強度区分8.8に適合する炭素鋼
表面処理	クロメートメッキ (JIS H 8610 に規定するEp-Fe/Zn8/CM2)
付属品	専用ナット (M20) ×2個

\*引張強さおよび下降伏応力の数値

## MP座金

型番	商品コード	出荷単位	梱包	作業工程別梱包の分類	メーカー希望小売価格 円/枚(税抜)
W25×100×270	600980	1枚	2枚/ケース	上棟	9,700

材質	JIS G 3106 SM570
表面処理	クロメートメッキ (JIS H 8610 に規定するEp-Fe/Zn8/CM2)
承認等	木造軸組工法住宅の許容応力度設計 (2017年版) より短期基準耐力を算出

\*赤字の商品は納期を確認してください。

## 用途

- ホールダウン金物 (108kNまで) を片引きで接合する場合に全ねじボルトと座金を組合せて使用します。
- ホールダウン金物 (108kNまで) で上下階の柱を引合う場合は全ねじボルトを使用します。

## 特長

- 高耐力108kNまでの引抜きに対応した全ねじボルトと座金です。

## 使用方法

- 1 横架材にφ22~φ25のボルト穴をあけます。
- 2 柱と横架材を片引きで接合する場合は、MP全ねじボルトをMP座金とホールダウン金物に通し、ナットで締付けます。上下階の柱を両引きで接合する場合は、MP全ねじボルトをホールダウン金物に通し、ナットで締付けます。

## 注意事項

- 高耐力のため、横架材の応力の検討実施を推奨いたします。
- 座金が横架材からはみ出さないように施工してください。
- 上下階同一線上に柱がある場合は、座金が柱と干渉しますのでご注意ください。
- ナットは必ずボルトに付属された専用ナット (M20) をご使用ください。