

円形座付ボルトII/PZ円形座付ボルトII 取扱説明書

※ご使用前に必ずお読みください。

用途

- 一方向のホールダウン金物(15kNまで)を接合する場合に使用します。

特長

- 床合板を横架材へ直接仕上げる場合には、座付ボルトの座金部分に対して横架材側に座掘りが要求されます。φ60の座掘錐で簡単に仕上げるができますので作業性が大幅に向上します。
- 座金部とボルト部がプレス加工による一体成形となっています。
- クロメートメッキとプロイズの2種類あります。
- PZ円形座付ボルトIIはクロムフリー高耐食金属表面処理の「プロイズ」を採用し、環境に配慮した製品です。

付属品

- ナット×1個

施工方法

- ① 座掘錐(φ60)で深さ10mm程度の座掘りを行います。
- ② 本体を差し込んだ後、床合板を敷き込みます。

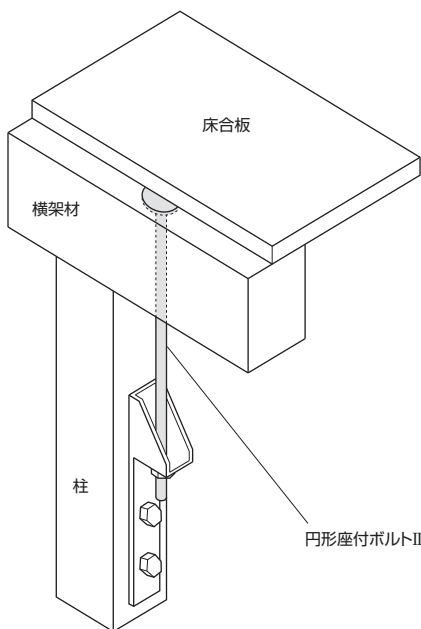


ハウスプラス確認検査(株)性能試験

円形座付ボルトII/PZ円形座付ボルトII

短期基準接合引張耐力 (Pot): **15.1kN**

※15kN以下でご使用ください。



注意事項

- 基礎直結アンカーの代用はできません。
- 製品本体を取り扱う際は、必ず軍手や手袋などをはめてください。
- 施工の際は、軍手や手袋などをはめ、さらに保護メガネを装着し、怪我のないようにしてください。
- 金物は所定の位置に取り付けてください。
- 金物の干渉に注意して使用ください。
- 接合・締付け工具類は、適切なものをご使用ください。
- 現場で防錆・防蟻処理他、薬剤を使用する場合は、金物に薬剤が付着しないように注意してください。金物本体や表面処理が著しく劣化する場合があります。
- 放り投げたりハンマーで叩く等、乱暴に取扱うと破損や変形する恐れがあります。
- 目的用途以外には使用しないでください。

BXカネシン株式会社

本 社 / 〒124-0022 東京都葛飾区奥戸 4-19-12 Tel.03-3696-6781 Fax.03-3696-6770

技術的なご相談は / BXカネシンCSセンター Tel.03-5671-1077

K20210217A