

MPシアプレート67/MPシアプレート102 取扱説明書

※ご使用前に必ずお読みください。

用 途

- トラス接合部や梁受け金物、柱脚金物のボルト接合部のせん断耐力・剛性を向上させる金物です。

特 長

- ボルト接合のせん断耐力が向上するため、接合箇所数を削減できます。
- 高いせん断耐力を確保できるため、大スパンのトラス構造の接合に適しています。鉄筋プレース端部の接合や柱脚金物のせん断キー等としてもご使用いただけます。
- ボルト接合のためドリフトピンの打ち込み手間がなく、現場施工が容易です。

付 属 品

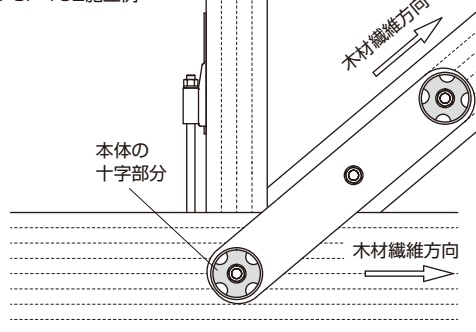
MPSP-67	固定用ビス CPQ-45(シルバー)×1本
MPSP-102	固定用ビス CPQ-45(シルバー)×2本

施工方法

①～③の手順で施工します。

- ① MPシアプレート専用の木材加工が施されていることを確認し、本体を座掘部にはめ込みます。MPSP-102は本体の十字部分が木材繊維方向と平行になるように配置します。

●MPSP-102施工例



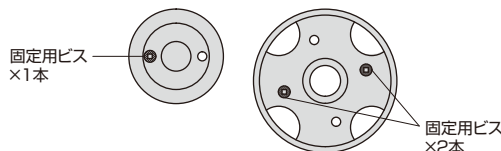
OK例

十字部分が木材繊維方向と平行

NG例

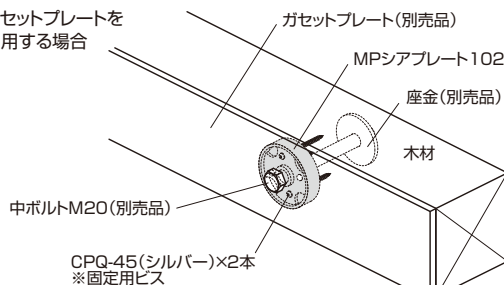
十字部分が木材繊維方向と平行でない

- ② 本体を付属の固定用ビスで木材に固定します。MPSP-67は1本、MPSP-102は対角に2本ビスを使用します。
※全てのビス穴にビスを打つ必要はありません。



- ③ M20中ボルトを木材・接合具を介してM20用六角ナット(別売品)で締付けます。(締め付けトルク30N・m以上)ボルト長さなど、納まりにより適切な接合具を選択してください。

●ガセットプレートを使用する場合



注意事項

- ご使用前に必ずホームページのマニュアルをご確認ください。
- 本体と付属のビス以外は別売品です。接合具は別途ご用意ください。
- 木材加工は、プレカット加工機または専用加工鋸で行います。プレカット加工機での加工の可否は各加工機メーカーにお問合せください。MPシアプレート専用加工鋸(納期8週間以上)はBXカネシンでご用意しております。詳しくはお問合せください。
- ケガに注意!!手袋を着用するなど金物の切断面に注意して作業をしてください。
- 金物は所定の位置に取り付けてください。
- 金物の干渉に注意しご使用ください。
- 接合・締め付け工具類は、適切なものをご使用ください。
- 現場で防錆・防蟻処理他、薬剤を使用する場合は、金物に薬剤が付着しないように注意してください。金物本体や表面処理が著しく劣化する場合があります。
- 放り投げたりハンマーで叩く等、乱暴に取扱うと破損や変形する恐れがあります。
- 目的用途以外には使用しないでください。

BXカネシン株式会社

営業本部 / 〒124-0024 東京都葛飾区新小岩1-53-10 朝日生命新小岩ビル3階 Tel.03-3696-6781 Fax.03-3696-6770
技術的なご相談は / BXカネシンCSセンター Tel.03-5671-1077

K20250131A